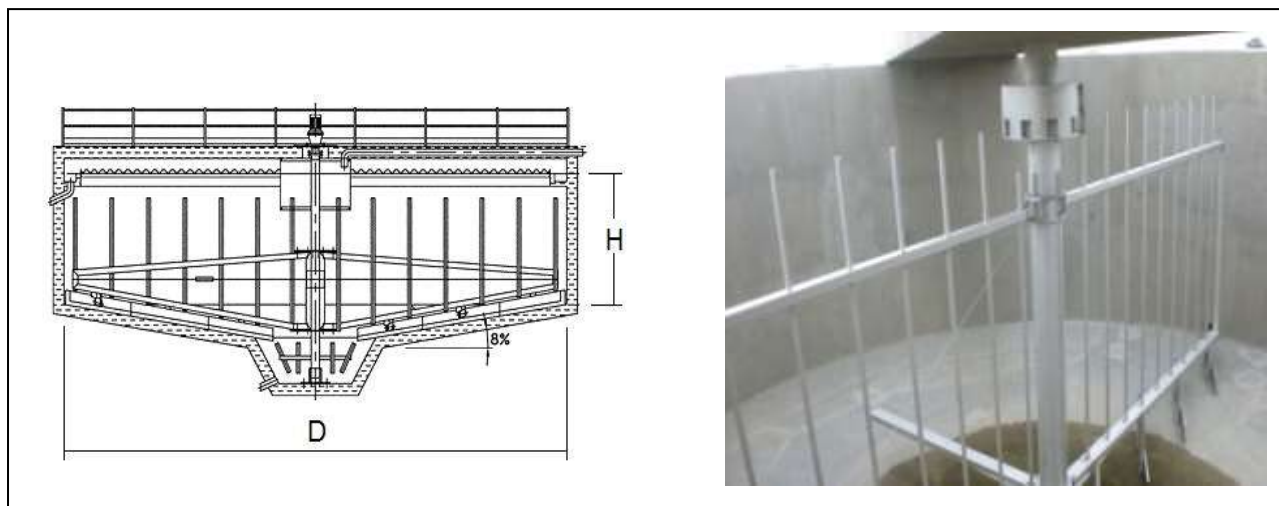


UGUŠĆIVAČ MULJA tip ZZM

TEHNIČKI PODACI



Općenito

Ugušćivač mulja tip ZZM pomaže taloženju (sedimentaciji) mulja. Na servisni most pričvršćena je sporo okretna mješalica opremljena podnim strugačima na dnu koji su usmjereni tako da zgrću zgusnuti mulj u centralni ljevak. Vertikalni štapovi mješalice vrše lagano miješanje mulja kojim se osigurava izdvajanje kapilarne vode. Zbog razlike u gustoći kapilarna voda se izdvaja na površini ugušćivača (nadmuljna voda). Ugušćivanje mulja odvija se bez dodatka polimera i sl. U normalnim okolnostima zgušnjivanjem se sadržaj suhe tvari se povećava sa ca. 0,8% do 5-7%.

Ugušćivanje mulja je kontinuirani proces tijekom kojega se zgusnuti mulj odvodi preko centralnog ljevka u okno za mulj ili crpnu stanicu za mulj. Isti se može odvesti na daljnju obradu bilo na strojnu dehidraciju (centrifuga, filter presa, tračna filter presa i sl.) ili na polja za sušenje mulja.

Nadmuljna voda se preko bočnog preljeva na vrhu bazena odvodi natrag u proces pročišćavanja.

Konstrukcija i tehnički podaci

Servisni most: Konstrukcija mosta standardno je izrađena od čeličnih profila kvalitete St.37.2., antikorozivno zaštićena dvokomponentnim bojama otpornim na agresivno djelovanje otpadnih voda, a na zahtjev može biti pocinčana ili izrađena od nerđajućeg čelika kvalitete W.Nr.1.4301.

Mješač: Konstrukcija mješača standardno je izrađena od nerđajućeg čelika kvalitete W.Nr.1.4301. Pogon mješača je elektromotorni reduktor standardne izvedbe.

Podni strugač: Armirana guma (EPDM)

Tip	D (m)	H (mm)	Instalirana snaga (kW)	Obodna brzina (m/min)
ZZM 1	4,0 -10,0	1,5 – 2,5	0,37	2,0
ZZM 2	11,0 – 12,0	1,5 – 3,0	0,55	2,7